

REGER

KABELTECHNIK

Kompetente Lösungen bei Maschinen- Werkzeugen und Sondervorrichtungen
für die Kabel- und Lackdrahtbearbeitung.



www.kabeltechnik.net

Schneiden
Schneiden / Abisolieren
Zuführen / Abrollen
Ablängen / Abisolieren
Crimpen
Aderendhülsenverarbeitung
Prüfen / Messen
Ablegen / Wickeln / Bündeln
Handwerkzeug
Bedrucken
Entriegelungswerkzeuge
Lackdrahtbearbeitung
Kabelschirmbearbeitung
Splicetechnik
Kabel- / Kupferrecycling
Bauteilebearbeitung

Inhaltsverzeichnis

Rubrik 1 Schneiden	2
Rubrik 2 Ablängen - Abisolieren	5
Rubrik 3 Abmanteln - Abisolieren	7
Rubrik 4 Abisolieren Thermisch	12
Rubrik 5 Crimpen	13
Rubrik 6 Splicetechnik	20
Rubrik 7 Kabelschirmbearbeitung	21
Rubrik 8 Zuführen - Abrollen	22
Rubrik 9 Ablegen - Wickeln - Bündeln	26
Rubrik 10 Aderendhülsenverarbeitung	29
Rubrik 11 Kupferlackdrahtbearbeitung	30
Rubrik 12 Prüfen - Messen	31
Rubrik 13 Flachkabelbearbeitung	33
Rubrik 14 Entriegelungswerkzeuge	34
Rubrik 15 Schaltschrankbau	35
Rubrik 16 Handwerkzeuge	37
Rubrik 17 Lagern - Umspulen	39
Rubrik 18 Kennzeichnen / bedrucken	43
Rubrik 19 Wellrohrbearbeitung	45
Rubrik 20 Löten - Verzinnen	46
Rubrik 21 Kabel- / Kupferrecycling	47
Rubrik 22 Bauteilebearbeitung	48

Rubrik 1 Schneiden

1) Autocut 6

Elektrische Schneidemaschine für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien bis max. 6 mm Durchmesser.



2) Autocut 9

Elektropneumatische Schneidemaschine für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien bis max. 9 mm Durchmesser.



3) Autocut 15/40 mit Bandantrieb

Elektropneumatische Schneidemaschine für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien, Materialdurchlass 15 x 40 mm. Spezielle Schlauch- (bis Durchmesser 15 mm) und Drahtseilschneideeinrichtung (bis Durchmesser 4 mm) möglich.



4) Autocut 15/130 mit Bandantrieb oder Rollenantrieb

Elektropneumatische Schneidemaschine für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien, Materialdurchlass 15 x 130 mm.



5) Autocut 20 / 85 B QC und 30 / 85 B QC

Elektropneumatische Schneidemaschine für Materialien bis max. 25 bzw. 30 mm Durchmesser oder max. 85 mm Breite (materialabhängig). Eine Schnellwechseleinrichtung ermöglicht ein einfaches Umrüsten auf verschiedene Anforderungen, wie Schneiden von Kabeln, Litzen, Schläuchen, Wellrohren, Drahtseilen, Bowdenzügen, Kunststoffrohren, thermisches Trennen oder Trennschleifen. Serienmäßige Bandabstandsbeschränkung.



6)
CUT P 7 - 25

Pneumatische Schneidevorrichtungen für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien bis 7 / 12 / 20 oder 25 mm Durchmesser.



7)
Verdrahtungskanalschneider DC 125

Der DC 125 dient zum schnellen und genauen Schneiden von Verdrahtungskanälen und deren Abdeckungen.



8)
LC 100

Elektrische Schneidemaschine für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien bis max. 8 mm Durchmesser.



9)
Tragschienenschneider RC 300

Der RC 300 dient zum schnellen und genauen Schneiden von Tragschienen bzw. Hutschienen der Größen TH 15/5,5 - TH 35/7,5 - TH 35/15 x 1,5 .



10)
Tragschienenschneider RC 300/01

Der RC 300/01 dient zum schnellen und genauen Ablängen von Tragschienen bzw. Hut- und Erdungsschienen der Größen TH 15/5,5 - TH 35/7,5 - TH 35/15 x 1,5 und CU 10,0 x 3,0 mm. Mit Materialführung.



11)
Tragschienenschneider und Lochgerät RC 300/02

Der RC 300/02 dient zum schnellen und genauen Ablängen und Lochen 12 x 6,4 mm, längs und quer, von Tragschienen bzw. Hut- und Erdungsschienen der Größen TH 15/5,5 - TH 35/7,5 - TH 35/15 x 1,5 - TH 32/9x5/15x10,5 und CU 10,0 x 3,0 mm. Mit Materialführung.



12) KM-3100

Elektrische Schneidemaschine für Litzen, Kabel, Flachband, Schläuche und ähnliche Materialien mit einem Durchmesser bis 9 mm, Flachkabel bis 100 mm Breite.



13) SP 101

Elektropneumatische Schneidemaschine für Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien, Einzeladern von 0,1 bis 25 qmm, Mantelleitungen bis zu 5 x 2,5 mm², Flachbandkabel in verschiedenen Größen, Rohre, PVC-Mäntel oder Wärmeschumpfschläuche etc. Die Maschine verfügt über eine sehr große Schnittkraft, die zusammen mit der Öffnungsweite von 50 x 20 mm das Schneiden verschiedenster Materialien ermöglicht.



14) Automatische Universalschneidemaschine Variocut

Die elektropneumatische Schneidemaschine Variocut bietet bei kompakter Bauweise eine hohes Maß an Kraft, Leistung und Qualität. Die einfache Bedienung über die Integrierte Steuerung mit Graphikdisplay und Folientastatur sind weitere Merkmale. Materialdurchlass 30 x 95 mm.



15) Automatische Schneidemaschine ST-OB 150/30/400

Die elektropneumatische Schneidemaschine ST-OB bietet bei kompakter Bauweise eine hohes Maß an Kraft, Leistung und Qualität. Die einfache Bedienung über das separate Steuerpult sind weitere Merkmale, zum Schneiden von Kabeln, Litzen, Schläuchen und ähnlichen Materialien. Materialdurchlass 30 x 150 mm.



Rubrik 2 Ablängen - Abisolieren

1) AM 2000/3

Freiprogrammierbare Abläng- und Abisoliermaschine für Kabel und Litzen. AWG 32 – 10 (0,06 – 6,0 mm²), Volldraht bis 2,5 mm² (AWG 13), Kabel bis 6 mm Durchmesser.



2) AM 3000 Baureihe

Die AM 3000 Baureihe steht für eine Serie von modularen Kabelbearbeitungsautomaten, die je nach Anwendungsprofil unterschiedlich aufgebaut werden kann. Sie ist konzipiert für Kabel bis 15 mm Durchmesser und bis zu 70 mm² Querschnitt und einer Transportgeschwindigkeit von bis zu 180 m/ min.

Diese Baureihe zeichnet sich durch mehrere besondere Vorteile aus, die darauf ausgerichtet sind, Ihren Nutzen als Anwender zu maximieren.



3) AM 5000 Baureihe

Die AM 5000 Baureihe steht für eine Serie von modularen Kabelbearbeitungsautomaten, die je nach Anwendungsprofil unterschiedlich aufgebaut werden kann. Sie ist konzipiert für Kabel bis 30 mm Durchmesser und bis zu 240 mm² Querschnitt und einer Transportgeschwindigkeit von bis zu 150 m/ min.

Diese Baureihe zeichnet sich durch mehrere besondere Vorteile aus, die darauf ausgerichtet sind, Ihren Nutzen als Anwender zu maximieren.



4) ECOSTRIP 9300

Freiprogrammierbare Abläng- und Abisoliermaschine für Kabel und Litzen. 0,06 – 6,0 mm² (AWG 32 – 10), Volldraht bis 1,5 mm² (AWG 16), Kabel bis 6 mm Durchmesser.



5) ECOSTRIP 9320

Elektrische freiprogrammierbare Abläng- und Abisoliermaschine für Kabel und Litzen. AWG 32 – 8 (0,06 – 10 mm²), Volldraht bis 2,5 mm² (AWG 12), Kabel bis 9 mm Durchmesser.



6) OMNISTRIP 9400

Freiprogrammierbare Abläng- und Abisoliermaschine für Kabel und Litzen. 0,06 – 10,0 mm² (AWG 32 – 8), Volldraht bis 2,5 mm² (AWG 12), Kabel bis 11 mm Durchmesser.



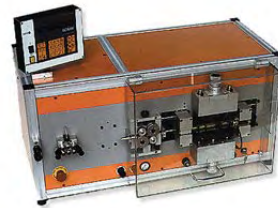
7)
POWERSTRIP 9500

Freiprogrammierbare Abläng- und Abisoliermaschine für Kabel und Litzen. 0,08 – 25 mm² (AWG 28 – 4), Volldraht bis 6 mm² (AWG 10), Kabel bis 12 bzw. 14 mm Durchmesser, Flachband bis 16 mm Breite, optional – 40 mm (Typ RF).



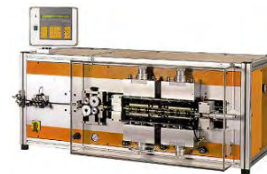
8)
Isomat 12/180

Elektropneumatische Abläng- und Abisoliermaschine für Litzen-Drahtseil- und Kabelbearbeitung bis 12 mm Durchmesser und 180 mm Abmantel- bzw. Abisolierlänge. Steckbare Führungen und Messer. Speicher für Kabelbearbeitungsparameter.



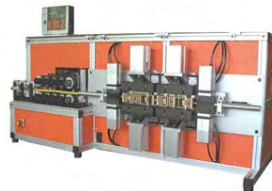
9)
Isomat 12/360

Elektropneumatische Doppelkopf-Abläng- und Abisoliermaschine für Litzen-, Drahtseil- und Kabelbearbeitung bis Durchmesser 12mm. Steckbare Führungen und Messer. Speicher für Kabelbearbeitungsparameter.



10)
Isomat 20/360

Elektropneumatische Doppelkopf-Abläng- und Abisoliermaschine für Litzen-, Drahtseil- und Kabelbearbeitung bis 20 mm Durchmesser und 360 mm bzw. rechts beliebiger Abmantel- oder Abisolierlänge. Steckbare Führungen und Messer. Speicher für Kabelbearbeitungsparameter.



11)
Isomat 20/460

Elektropneumatische Doppelkopf-Abläng- und Abisoliermaschine mit zusätzlichem Schneidkopf zum Trennen, für Litzen-, Drahtseil- und Kabelbearbeitung bis 20 mm Durchmesser und 460 mm bzw. rechts beliebiger Abmantel- oder Abisolierlänge. Steckbare Führungen und Messer. Speicher für Kabelbearbeitungsparameter.



Rubrik 3 Abmanteln - Abisolieren

1)

Abisoliermaschine FE 0400

Elektrische Abisoliermaschine für elektrische und optische Leitungen bis 4,2 mm Außendurchmesser und einer Abzugslänge von 1,5 – 10 mm. Speziell auch für dünne Isolationen wie Teflon, PTFE etc. geeignet. Voll- und Teilabzug möglich.



2)

Abisoliermaschine AI 01

Elektrische Abisoliermaschine mit V-Messern für elektrische und optische Leitungen, bis 5 mm Außendurchmesser und einer Abisolierlänge von 3 – 20 mm. Voll- und Teilabzug möglich.



3)

Abisoliermaschine AI 04

Elektrische Abisoliermaschine mit V-Messern für elektrische und optische Leitungen, bis 8 mm Außendurchmesser und 3 – 20 mm Abisolierlänge. Voll- und Teilabzug möglich.



4)

Abisoliermaschine AI 2,5 – 20 auto

Elektrische Abisoliermaschine mit Fühlersystem zur automatischen Einstellung der Schnitttiefe. Für elektrische und optische Leitungen, mit einem Querschnitt von 0,5 – 2,5 mm² und einer Abisolierlänge von 3 – 20 mm. Voll- und Teilabzug möglich.



5)

Abisoliermaschine AI 16 – 20 auto

Elektrische Abisoliermaschine mit Fühlersystem zur automatischen Einstellung der Schnitttiefe. Für elektrische und optische Leitungen, mit einem Querschnitt von 4,0 – 16,0 mm² und einer Abisolierlänge von 3 – 20 mm. Voll- und Teilabzug möglich.



6) Abisoliermaschine Schleuniger US 2015

Pneumatische Abisoliermaschine für elektrische und optische Leitungen, bis 3,2 mm Außendurchmesser und Querschnitte von 0,03 – 2,08 mm² (AWG 32 – 14) und einer Abisolierlänge von 1,5 – 20 mm. Voll- und Teilabzug möglich.



7) Abisoliermaschine AM.STRIP015

Pneumatische Abisoliermaschine für elektrische und optische Leitungen bis 5 mm Außendurchmesser und Querschnitte von 0,15 – 4 mm². und einer Abisolierlänge von 1,5 -15 mm, Voll- und Teilabzug möglich.



8) Elektrische Abisoliermaschine ELMA.STRIP020

Die ELMA.STRIP ist eine schnelle und kraftvolle Abisoliermaschine für Litzen und Leitungen von ca. 0,5–8,0 mm Außendurchmesser und Flachkabel bis 10 mm Breite (abhängig von Isolationseigenschaften). Der Abisoliervorgang wird über einen Mikroschalter direkt durch den abzuisolierenden Leiter ausgelöst.



9) Abisoliermaschine Schleuniger US 2500

Pneumatische Abisoliermaschine für elektrische und optische Leitungen, bis 6,0 mm Außendurchmesser und Querschnitte von 0,03 – 5,26 mm² (AWG 32 – 10) und einer Abisolierlänge von 1 -30 mm. Voll- und Teilabzug möglich.



10) Abisoliermaschine UniStrip 2600

Frei programmierbare, voll-elektrische Maschine für das Abisolieren der unterschiedlichsten Kabel, z.B. 1-adrige Kabel bis 16 mm² (AWG 6), Anschlussleitungen, mehradrige Kabel, Flachbandkabel und Sensorkabel.



11) Abisolier- und Verdrillmaschine FA 406

Elektrische Abisolier- und Verdrillmaschine mit rotierendem 3-fach Messerkopf, für Litzen von 0,05 – 50 mm², bis 10,5 mm Außendurchmesser und einer Abisolierlänge von 2 – 36 mm. Gut geeignet für Isolationen aus Glasfaser, PVC, Teflon, Silikon, Gummi, usw.



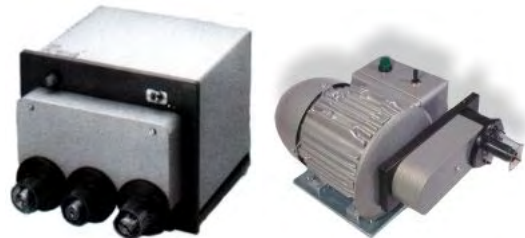
12) Abisolier- und Verdrillmaschine AV.TWIST.15

Elektrische Abisolier- und Verdrillmaschine für Litzen und Leitungen mit Querschnitten von 0,14 – 4,0 mm² bzw. bis 4,5 mm Außendurchmesser und einer Abisolierlänge von 1,5 - 15 mm. Der Abisoliervorgang wird über einen Mikroschalter direkt durch den abzuisolierenden Leiter ausgelöst. Der Abisolierkopf ist so konstruiert, dass die Messer stets linear aufeinander zufahren, dies führt zu saubereren Abisolier- und Verdrillergebnissen.



13) Abisolier- und Verdrillgerät U 20 und U 20-3

Elektrisches Abisolier- und Verdrillgerät für Drähte und Litzen von ca. 0,14 – 4,0 mm². Für die verschiedenen Querschnitte können Werkzeuge geliefert werden, die schnell zu wechseln sind. Da der Abisoliergang nicht einzeln ausgelöst werden muss (elektrischer Permanentbetrieb), kann eine Produktivität von bis zu 1.800 Stck./Std. erreicht werden.



14) Abmantel- und Abisoliermaschine AM.ALLROUND

Elektro-pneumatische Abisolier- und Abmantelmaschine mit rotierendem Messerkopf zur Bearbeitung rotationssymmetrisch aufgebauter Kabel von 2 – 24 mm Durchmesser. Für Litzen, Leitungen, Kabel und – je nach Beschaffenheit – auch für Koaxialleitungen. Es lassen sich problemlos auch extrem schwierige Isolationen abisolieren, deren Bearbeitung mit herkömmlichen Klemm-Schneidverfahren nur unzureichend oder gar nicht möglich ist. Abmantel- bzw. Abisolierlänge 160mm, optional 400 mm. Ab 160 mm ist nur Teilabzug möglich.



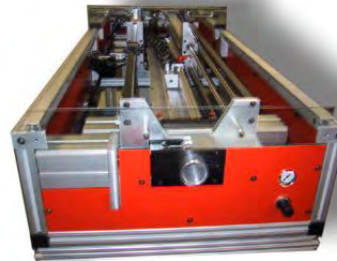
15)
Abmantel- und Abisoliermaschine
Stripper P30/50 ...2000

Pneumatische Abmantel- und Abisoliermaschine für Kabel, Litzen und ähnliche Materialien mit einem Außendurchmesser bis 30 mm und einer Vollabzugslänge je nach Maschinentyp von 50 – 2.000 mm. Die Maschine ist auch bis Aussendurchmesser 20 mm und einer Vollabzugslänge bis 50 bzw. 200 mm lieferbar.



16)
Abmantel- und Abisoliermaschine
Stripper P 50/100, 500 und 1000

Pneumatische Abmantel- und Abisoliermaschine für Kabel, Litzen und ähnliche Materialien mit einem Außendurchmesser bis 50 mm und einer Vollabzugslänge je nach Maschinentyp von 100 – 1.000 mm. Besonders geeignet für schwere Gummischlauchleitungen.



17)
Abmantel- und Abisoliergerät
Stripper M 15/100

Manuelles Abmantel- und Abisoliergerät für Kabel und Litzen bis 15 mm Durchmesser und einer Vollabzugslänge von 100 mm.



18)
Abmantel- und Abisoliergerät
Stripper M 30/150

Manuelles Abmantel- und Abisoliergerät für Kabel und Litzen bis 30 mm Durchmesser und einer Vollabzugslänge von 150 mm.



19)

Abmantel- und Abisoliergerät Stripper MD 10/170

Manuelles Abmantel- und Abisoliergerät. Abmanteln und Abisolieren in einem Arbeitsgang für Kabel und Litzen bis ca. 12 mm Durchmesser.



20)

Abisoliermaschine für Koaxial- und Triaxialkabel Schleuniger CS 5300

Die CoaxStrip CS 5300 ist eine programmierbare Abisoliermaschine zur Verarbeitung von Koaxial-, Triaxial-, Mehrfachleiter- und Einzelleiter-Kabel bis 7mm Außendurchmesser und bis 30mm Abisolierlänge. Die durchdachte Steuerung, die übersichtliche Bedienoberfläche und die ausgereifte Präzisionsmechanik garantieren die einzigartige, wiederholbare Schleuniger - Abisolierqualität.



21)

Abisoliermaschine für Mikro-Koaxialkabel Schleuniger CoaxStrip CS 5300 MX

An die Abisolierqualität werden deshalb höchste Ansprüche bezüglich Toleranzen gestellt. Die programmierbare CoaxStrip CS 5300 MX bietet diese Genauigkeit. Mit dieser Maschine können Kabel mit einem Leiter von 0,07 (AWG 42) bis 2 mm Aussendurchmesser in einer hervorragenden Qualität abisoliert werden. Abisolierlänge 30 mm.



22)

Abisoliermaschine für Koaxial- und Triaxialkabel Schleuniger CS 5400

Freiprogrammierbare Abisoliermaschine zum mehrstufigen Abisolieren von Koaxial- und Triaxialkabeln mit einem Aussendurchmesser von bis zu 11mm und bis 40 mm Abisolierlänge. Es können somit alle handelsüblichen Koaxialkabel, sowie die Typen RG8, RG11 und RG213 bearbeitet werden.



23)

Abisoliermaschine für Koaxialkabel Schleuniger CoaxStrip CS 5500

Die CoaxStrip CS 5500 ist eine programmierbare Abisoliermaschine zur Verarbeitung von Koaxial-, Triaxial-, Mehrfachleiter- und Einzelleiter-Kabel bis 15 mm Außendurchmesser und bis 85 mm Abisolierlänge. Die durchdachte Steuerung, die übersichtliche Bedienoberfläche und die ausgereifte Präzisionsmechanik garantieren die einzigartige, wiederholbare Schleuniger - Abisolierqualität.



Rubrik 4 Abisolieren Thermisch

1) Thermisches Abisoliergerät

Tragbares thermisches Handabisoliergerät mit Handzange konzipiert für die Einzeldrahtabisolierung schwieriger Materialien wie PUR, Teflon (PTFE) etc.

Die Leiterquerschnitte können in einem Durchmesserbereich von 1 bis 16 mm bearbeitet werden. Flachleitungen bis 8 Leitungen können ebenfalls abisoliert werden. Es eignet sich hervorragend für den Einsatz in der Serienfertigung wie auch im Laborbereich.



Rubrik 5 Crimpen

1) STRIPPER-CRIMPER KM 3011

Stripper-Crimper neuester Technologie Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit Schnellwechsellvorrichtung für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge.



2) Crimmmaschine CRIMPMATIC CP 963

Elektrische Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 6 mm².



3) Crimmmaschine Stripmatic 940

Elektropneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung, bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 2,5 mm² bzw. 4 mm²



4) Crimmmaschine STRIPMATIC 740

Crimppresse mit vollprogrammierbarer Abisoliervorrichtung und Touchpanel. Die STRIPMATIC 740 ist eine anwenderfreundliche Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung. Leichtes Handling dank Touchpanel mit farbigem Display und motorisch angetriebenen Achsen. Alle Abisolierparameter, wie Abisolierlänge, Drahtquerschnitt, Einschneidtiefe, Nullschnittlänge, Messerrückstellung und Überstand der Litze sind bequem über das Touchpanel einzugeben. Die eingegebenen Parameter sind speicher- und somit schnell wieder abrufbar.



5) Crimmmaschine Stripmatic 944

Elektropneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung und zusätzlichem Korrekturschnitt, bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird. Exenterpresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 2,5 mm².



6) Crimpmaschine SEALMATIC 944-S Sealbestückung

Elektropneumatische Crimppresse, welche in einem Arbeitsgang einen zusätzlichen Korrekturschnitt durchführt, die Leitung abisoliert, ein Seal montiert und mit dem Kontakt vercrimpt. Der abzuisolierende Leiter wird dabei nicht bewegt.



7 Crimpmaschine CRIMPMATIC CP 970

Elektrische Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Festhub zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform oder Einzelware bis zu einem maximalen Drahtquerschnitt von 16 mm².

Die Crimppresse hat eine Werkzeug-Schnellwechsellvorrichtung zur Aufnahme von POWER-CRIMP-Werkzeugen.



8) Crimpmaschine CRIMPMATIC CP 971

Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Festhub zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform oder Einzelware bis zu einem maximalen Drahtquerschnitt von 50 mm².

Die Crimppresse hat eine Werkzeug-Schnellwechsellvorrichtung zur Aufnahme von POWER-CRIMP-Werkzeugen.



9) Crimpwerkzeug mechanisch Quertransport QUICK-CRIMP 947

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Quervorschub, für linkseinlaufende Kontakte mit einem Trägerstreifen. Zweigeteilter Amboss für Draht- und Isolationscrimp. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschlüge Garantie.



10)
**Crimpwerkzeug mechanisch Längstransport
QUICK-CRIMP 948**

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von Standard-Längstransportkontakten (von hinten einlaufend). Der Transporttisch und der in Draht- und Isolationscrimp zweigeteilte Amboss bilden eine in der Grundplatte fixierte Einheit. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



11)
**Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport
GLOBAL-STAR 951**

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Quervorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, für linkseinlaufende Kontakte mit einem Trägerstreifen. Das Ober- bzw. Unterflurvorschubsystem ermöglicht einfache Tischeinstellung. Zweigeteilter Amboss für Draht- und Isolationscrimp. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



12)
**Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport
GLOBAL-STAR 952**

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Längsvorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, zur Verarbeitung von Standard-Längstransportkontakten (von hinten einlaufend).

Der Transporttisch und der in Draht- und Isolationscrimp zweigeteilte Amboss bilden eine in der Grundplatte fixierte Einheit. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



13) Crimpwerkzeug quer QUICK-CRIMP 912 / 90

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von End- bzw. Durchgangsverbindern 90° zur Transportrichtung. Es können damit z.B. Leuchtdioden, Widerstände, Sensoren, Vierkantstifte mit Drähten, Leitungen oder ähnliche Verbindungen hergestellt werden. Die zu verarbeitenden Produkte können bequem von vorne und beiden Seiten eingelegt werden.

Das Werkzeug lässt sich auf jeder handelsübliche Crimppresse mit 40/41 mm Hub einsetzen. Optional ist auch ein Schiebetisch, zum Einlegen der Teile außerhalb des Werkzeuges, erhältlich.



14) Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport GLOBAL-STAR Spezial für vorisolierte Kontakte

GLOBAL-STAR Spezial für vorisolierte Kontakte Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Quervorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, für vorisolierte Aderendhülsen (0,14 - 2,5 mm² Kabelschuhe (0,5 - 6,0 mm²) etc., komplett mit variabler Streifenführung Einführzentrierung und einem Satz Crimpeinsätze für einen Querschnittsbereich.



15) Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport QUICK-CRIMP 931 XL

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 16 mm² bei max. 1 mm Materialstärke, Schlittlänge ab 30 mm und Crimperbreite von 24 mm. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 135,78 mm.



16) Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport QUICK-CRIMP 932 XL

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von längsgeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 16 mm² bei max. 1 mm Materialstärke. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil.

Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 135,78 mm.



17)
Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport
POWER-CRIMP 935

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von längsgeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 50 mm². Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil.

Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm.



18)
Crimpwerkzeug
POWER-CRIMP 935 EK

Crimp-Schnellwechselwerkzeug zur Verarbeitung von Einzelkontakten für große Leiterquerschnitte ab 6 mm². Es ist mit einem Schiebetisch zum sicheren Einlegen des Kontakts und der Leitung außerhalb der Crimppresse versehen.

Wie alle POWER-CRIMP Werkzeuge kann es in Verbindung mit einer Zweihand-Sicherheitsschaltung auf der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971 eingesetzt werden.



19)
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport
POWER-CRIMP 936

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 50 mm². Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil.

Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm. Wie alle POWER-CRIMP Werkzeuge kann es auf der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971 eingesetzt werden.



20)
Sonderwerkzeuge

Auch für die vom Standard abweichende Verarbeitung von spezifischen Kontakten bieten wir Lösungen an. Sonderwerkzeuge mit z.B. integriertem Biegen oder Prägen der Kontaktteile oder Sondertrennschnitte sind möglich. Einsetzbar in Tischpressen sowie der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971.



21) Crimpmaschine CRIMPMATIC 905

Die CRIMPMATIC 905 wurde speziell zum Verarbeiten von Lackdrahtverbindungen entwickelt. Es können sowohl Parallelverbindungen oder wahlweise Endverbindungen hergestellt werden. Bei Endverbindungen werden die überstehenden Lackdrähte abgeschnitten.



22) Elektrische Crimpmaschine EC 65

Elektrische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm².



23) Crimpmaschine CM 25

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft und einem Crimpbereich von 0,08 bis 50 mm². Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung. Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke kompatibel mit allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



24) Crimpmaschine CM 25-3 für gedrehte Steckverbinder

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft ausschließlich zum Vercrimpen von gedrehten Steckverbindern im angegebenen Querschnittsbereich (0,03 – 10 mm²) vorgesehen und entsprechend konstruktiv ausgelegt. Die Maschine ist nur mit Vierdorncrimpeinheiten der Fa. RENNSTEIG WERKZEUGE zu bestücken.



24)

Elektrische Crimpmaschine CS 200 / CS 210

Die Crimpgeräte CS 200 / CS 210 sind für Linear-Werkzeugköpfe unterschiedlicher Bauweise mit und ohne Vorschubeinheit ausgelegt. Die elektrisch angetriebenen Tischcrimpmaschinen der Serie CS 200 und 210 arbeiten mit der bewährten Linearcrimptechnik. Eine Vielzahl an Möglichkeiten wird durch das umfangreiche Werkzeugkopfsortiment und die schnelle Auswechselbarkeit der Crimpköpfe, je nach Kontaktyp oder Leiternennquerschnitt, gewährleistet. Kontakte können dabei sowohl in Einzelform als auch in Bandform verarbeitet werden.

Die Geräte bestehen aus einer elektrischen Antriebseinheit, einer Schnellwechselaufnahme für die Crimpköpfe und bei CS 210 einem automatischen Vorschub für Kontakte in Bandform.



Rubrik 6 Splicetechnik

1) Die neue Dimension in der Splicetechnik heißt: SM CRIMP

Elektrische Crimpmaschine für Splice-Crimpungen bis zu 10 mm², in robuster Stahlgussbauweise für Crimpbänder aus Messing, Messing verzinkt, Kupfer-Nickel und Edelstahl, in den Breiten 2 / 4 und 6 mm.

Es können damit z.B. Leuchtdioden, Widerstände, Sensoren, Vierkantstifte mit Drähten, Leitungen oder ähnliche Verbindungen hergestellt werden. Die zu verarbeitenden Produkte können bequem von vorne und beiden Seiten eingelegt werden.

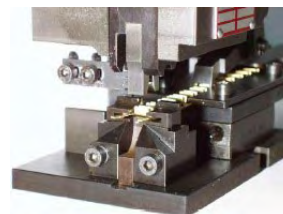


2) Crimpwerkzeug quer QUICK-CRIMP 912 / 90

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von End- bzw. Durchgangsverbindern 90° zur Transportrichtung.

Es können damit z.B. Leuchtdioden, Widerstände, Sensoren, Vierkantstifte mit Drähten, Leitungen oder ähnliche Verbindungen hergestellt werden. Die zu verarbeitenden Produkte können bequem von vorne und beiden Seiten eingelegt werden.

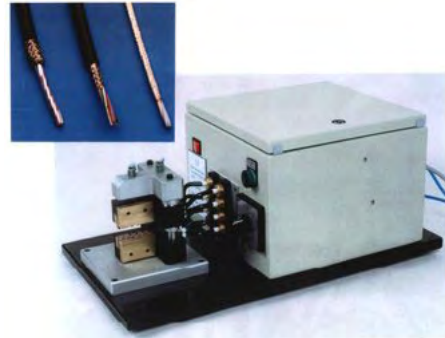
Das Werkzeug lässt sich auf jeder handelsübliche Crimppresse mit 40/41 mm Hub einsetzen. Optional ist auch ein Schiebetisch, zum Einlegen der Teile außerhalb des Werkzeuges, erhältlich.



Rubrik 7 Kabelschirmbearbeitung

1) Elektrothermisches Trenngerät MEC FLASH-STRIPPER

Elektrothermisches Trenngerät für metallische Schirmgeflechte an Leitungen und ähnlichen Materialien. Schneiden Sie Ihre Schirmgeflechte nicht mehr aufwendig und umständlich mit der Nagelschere, trennen Sie wirtschaftlich und technisch einwandfrei mit dieser optimalen Einrichtung.



2) Kabelschirmentflechter BSB 1005

Elektrische Maschine zum Entflechten von Kabelschirmen von Durchmesser ca. 2 - 30 mm.

Verschiedene Bürsten für unterschiedliche Schirmgeflechte.



3) Kabelschirm-Verdriller BSV 1003

Der Kabelschirmverdriller BSV 1003 ist ein Gerät zum Verdrillen von bereits entflochtenen Kabelschirmen. Der Verdrillvorgang wird durch Betätigung eines Fußschalters ausgelöst. Die Verdrillgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Rechts-Links-Lauf umschaltbar.



4) Kabelschirmfräsmaschine BSF 1004

Elektrische Maschine zum Abfräsen von Kabelschirmen von Durchmesser ca. 3 - 8 mm. Der Fräskopf wird genau auf das zu bearbeitende Kabel abgestimmt. Die Drehgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Rechts-Links-Lauf umschaltbar. Wechselfräsköpfe sind möglich.



Rubrik 8 Zuführen - Abrollen

1) Abrollteller mit Bremse 350 / 600

Vorrichtung mit Bremse zum Abrollen für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien. Ringdurchmesser bis 350 bzw. 600 mm, mit verstellbaren Mitnehmerbolzen.



2) Abrollsystem KA 600 / 700 / 800

Abrollvorrichtung kugelgelagert zum Abrollen für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien. Ringdurchmesser je nach Ausführung 600 / 700 und 800 mm, mit verstellbaren Mitnehmerbolzen für Kerndurchmesser ab ca. 100 mm. An KA 700 kann ein Längenmessgerät montiert werden.



3) Materialabroll-System DR 30

Dieses Materialabrollsystem dient als Ergänzung zu „allen“ Ablängmaschinen und erleichtert das Abrollen von Kabeln, Schläuchen, Drähten und ähnlichen Materialien. Ringdurchmesser bis ca. 270 mm, mit verstellbaren Mitnehmerbolzen. Eine Ausführung auch für Kunststoffspulen geeignet.



4) Abroller VARIO- und VARIO-CLOU

Die Abroller der Serie VARIO für den flexiblen Einsatz in robuster und wartungsfreier Ausführung, mit intelligenter Technik für hohe Funktionalität. Zum Abrollen für Kabel, Litzen, Schläuche und ähnliche Materialien. Ringdurchmesser bis 750 mm und Gebindehöhen bis 350 mm.



5) Abrollgerät ARG-600 / 800 / 1000 / 1200

Das Abrollgerät ARG dient zur Aufnahme von Kabelringen, Coils, Schlauch-, Wellrohrbunden und ähnlichen Materialien. Ringaussendurchmesser je nach Modell 600, 800, 1000 oder 1200 mm und Ringhöhen bis ca. 250 mm. Als Stand- oder Tischgerät lieferbar.



6) Abrollgerät ARG - 30 M

Das Abrollgerät ARG 30 M dient der Aufnahme von Litzen, Kabeln, Flachbandkabeln, Coils, Folien, Bündeln, Ringen und Spulen. Der Antrieb erfolgt durch einen elektrisch geregelten 250 oder 370 Watt Gleichstrommotor. Die Geschwindigkeit erfolgt wahlweise mittels eines Tänzerarms oder als Option einer Durchgangssteuerung DHS1000.



7)
Trommelheber 1000

Handlings- und Abrollvorrichtung für Kabeltrommeln bis 600 kg und max. 1.000 mm Durchmesser, fahrbar und mit Trommelbremse. Einfaches Heben und Senken über Trapezspindel. Optionaler Trommelmitnehmer.



8)
Trommelheber 1250

Handlings- und Abrollvorrichtung für Kabeltrommeln bis 600 kg und max. 1.250 mm Durchmesser, fahrbar und mit Trommelbremse. Optionaler Trommelmitnehmer.



9)
Zuführgerät R 12

Elektrisches Zuführgerät mit Doppelrollenantrieb, zur zugfreien und kontinuierlichen Materialzuführung für fast alle handelsüblichen Schneidemaschinen und Abisolierautomaten. Für Materialien wie Kabel, Schläuche, Drahtseile etc. mit einem Durchmesser bis max. 15 mm.



10)
Elektrischer Kabelabroller PF 1000 MX

Der PreFeeder 1000 MX für Kabelrollen mit einem Durchmesser bis 300 mm und einem Gewicht bis 20 kg. Er ist speziell für die extrem dünnen Kabel mit einem Aussendurchmesser zwischen 0.4 - 3.5 mm konzipiert. Er ist ideal für das zugfreie Zuführen von Kabel zu einem Kabelverarbeitungsautomat. Der PreFeeder 1000 MX ist universell einsetzbar.



11)
Elektrischer Kabel- und Schlauchabroller PF 1000

Der PreFeeder 1000 für Kabelrollen mit einem Durchmesser bis 300 mm und einem Gewicht bis 20 kg. Er ist ideal für das zugfreie Zuführen von Kabel zu einem Kabelverarbeitungsautomat. Der PreFeeder 1000 ist universell einsetzbar, da er sowohl Kabelrollen wie auch lose Kabelringe aufnimmt. Er eignet sich für eine grosse Auswahl an Kabeln und Schläuchen.



12)
Zuführgerät B 15

Elektropneumatisches Zuführgerät mit Bandantrieb und Speicher zur zugfreien und kontinuierlichen Materialzuführung für alle handelsüblichen Schneidemaschinen und Abisolier- und Vollautomaten. Für flexible Materialien wie Kabel, Schläuche, Drahtseile etc. mit einem Durchmesser bis max. 15 mm. Optional auch mit Trommelheber.



13) Zuführgerät B 30/85

Elektropneumatisches Zuführgerät mit Bandantrieb, zur zugfreien und kontinuierlichen Materialzuführung für fast alle handelsüblichen Schneidemaschinen und Abisolierautomaten. Für Materialien wie Kabel, Schläuche, Drahtseile Profile etc. mit einem Durchmesser bis max. 30 mm und einer Breite von 85 mm.



14) Roll..Profi Das Original / XL

Abroller für Kabeltrommel in stabiler Bauweise mit hochwertigen variabel einstellbaren Tragwalzen mit Federkernachsen. Die Kabeltrommeln werden von der Seite in das Gestell hineingerollt. Ideal für Trommeln von ca. 150 bis zu 1.200 mm Durchmesser und 520 mm bzw. XL 670 mm Breite. Tragkraft 150 kg bzw. 200 kg.



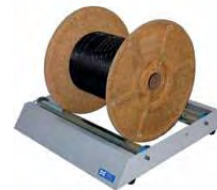
15) Kabeltrommelabroller KTA 2

Der KTA 2 erfüllt an jedem Platz, besonders da wo es eng wird, durch die zweiteilige Bauform seinen Zweck. Sicher rollen Sie auch schweres Kabelgut ab. Besonders empfiehlt sich der KTA 2 dort, wo innerhalb kurzer Zeit verschiedene Kabelsorten nebeneinander verarbeitet werden sollen. Der schnelle Wechsel von Trommel zu Trommel macht den KTA 2 so interessant. Trommel von 500-1000 bzw. 1600 mm Durchmesser. Tragkraft 1000 kg.



16) Trommelabroller KTA 7 / Easy Roll

Abroller für Kabeltrommel in stabiler Bauweise mit hochwertigen variabel einstellbaren Tragwalzen mit Federkernachsen. Die Kabeltrommeln werden von der Seite in das Gestell hineingerollt. Ideal für Trommeln ab ca. 150 bis zu 1.200 mm Durchmesser und 520 mm Breite. Tragkraft 150 kg.



17) Abroller Jumbo

Der Jumbo erfüllt an jedem Platz, besonders da wo es eng wird, durch die zweiteilige Bauform seinen Zweck. Sicher rollen Sie auch schweres Kabelgut ab. Besonders empfiehlt sich der Jumbo dort, wo innerhalb kurzer Zeit verschiedene Kabelsorten nebeneinander verarbeitet werden sollen. Der schnelle Wechsel von Trommel zu Trommel macht den Jumbo so interessant. Erst am entsprechenden Bedarfsort bringen Sie den Jumbo zum Einsatz.



18) Kabeltrommel-Kippständer

Einfaches Gerät zum Heben und Abspulen von Kabeltrommeln. Durch günstiges Kippmoment können auch große Lasten gehoben werden. Kabeltrommeln sind in Minutenschnelle abspulbereit. Stahlkonstruktion, verzinkt, inkl. Trommelachse. Für Trommeln von 600-800/1000/1250 mm und bis zu 800 kg (je nach Ausführung)



19) Trommelabwickler RK-PTA-80

Passiver Abwickler mit Speicher, zur Zugentlastung, für Kabelkonfektions- und Schneidemaschinen. Trommeldurchmesser 400 – 800 mm. Es können Materialien von ca. 5 – 14 mm Durchmesser zugeführt werden



20) Kabeltrommelabwickler KAW 1000/600 Eco

Der Kostengünstige für alle Kabeltrommeln bis 1.000 mm Durchmesser und 600 mm Breite. Der Kabelabwickler KAW 1000/600 Eco mit pneumatischer Hubverstellung und Reibradantrieb sorgt für die zugfreie Materialzuführung in Kombination mit allen marktüblichen Kabelbearbeitungsmaschinen.



21) Zuführgerät KG 235/30

Elektrisches Zuführgerät mit Bandantrieb zur zugfreien und kontinuierlichen Materialzuführung für fast alle handelsüblichen Schneidemaschinen und Abisolierautomaten, für Materialien wie Kabel, Schläuche, Drahtseile Profile etc. mit einem Durchmesser bis max. 28 mm und einer Breite von 30 mm. Über die zentrische Linearführung mit Handrad und Zählwerk wird der Anpressdruck exakt auf den gewünschten Wert eingestellt.



Rubrik 9 Ablegen - Wickeln - Bündeln

1) Materialableger 2000 / 3000 / 5000

Elektropneumatischer Ableger für Materialien bis 16 mm Durchmesser und Längen ab 250 mm, als Erweiterung von Schneidemaschinen, Abläng- und Abisolierautomaten. Als Option mit Transportband und Zwischenablage.



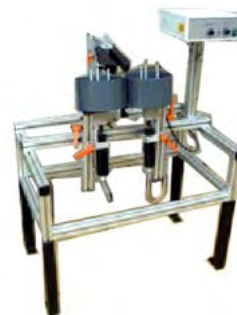
2) Materialableger 2000 / 4000 / 6000

Elektropneumatischer Ableger für Materialien bis 30 mm Durchmesser und Längen ab 250 mm, als Erweiterung von Schneidemaschinen, Abläng- und Abisolierautomaten. Mit Transportband und Zwischenablage. Modularer Aufbau bis 6 m möglich.



3) Wickeltopfanlage WTM 2

Angetriebene Wickeltopfanlage für zwei Töpfe von 150 – 500 mm Durchmesser, für Kabel, Seile, Schläuche und ähnliche Materialien bis Durchmesser ca. 13 mm.



4) Ringwickler RKT 1

Elektrisches Wickelgerät für Litzen, Kabel und ähnliche Materialien, Ringe bis ca. 250 mm Außendurchmesser. Die Geschwindigkeit wird über das Fußpotentiometer geregelt. Durch lösen der zentralen Mutter kann der komplette Wickelkern ausgetauscht werden, was innerhalb kürzester Zeit möglich ist. Die Kerne sind 5 Grad konisch zum besseren Herunternehmen des Wickelgutes. Die Durchmesser der Wickelkone sind frei wählbar.



5) Ringwickler RKT 2 / 4 / 5

Elektrisches bzw. elektropneumatisches Wickelgerät für Litzen, Kabel, Drahtseile und ähnliche Materialien. Wickelkerndurchmesser stufenlos 70 – 300 mm. In vier verschiedenen Ausführungen lieferbar, z. B. mit Lernmodus, versenkbaren Wickelbolzen



6) Bindemaschine Typ LS

Vielseitig einsetzbares Tischgerät zum Abbinden von Kabel- und Litzen- Ringen und –Bündeln mittels Elastikgarn. Ringe können ab ca. 80 mm Durchmesser abgebunden werden. Elastikgarne in unterschiedlichen Qualitäten und Farben lieferbar. Auslösung über Tisch- oder Fußschalter.



7) Bindeggerät EMT- AXRO

Vielseitig einsetzbares Tischgerät zum Abbinden von Kabel- und Litzen- Ringen und –Bündeln mittels Elastikgarn. Ringe können ab ca. 75 mm Innendurchmesser (je nach Modell) abgebunden werden. Elastikgarne in unterschiedlichen Qualitäten und Farben lieferbar. Auslösung über Tisch- oder Fußschalter.



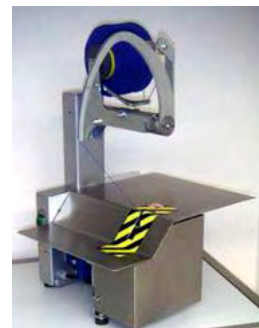
8) Bindemaschine Typ ADT

Vielseitig einsetzbares Tischgerät zum Abbinden von Kabel- und Litzen- Ringen und –Bündeln mittels Elastikgarn. Ringe können ab Durchmesser ca. 80 mm abgebunden werden. Die Auslösung erfolgt mittels Fußschalter oder Hebelarm, der durch das zu bindende Material betätigt wird. Elastikgarne in unterschiedlichen Qualitäten und Farben lieferbar.



9) Bindemaschine Typ ADT-Stufentisch

Vielseitig einsetzbares Tischgerät zum Abbinden von kleinen Kabel- und Litzenringen ab Durchmesser ca. 60 mm, mittels Elastikgarn. Die Auslösung erfolgt mittels Fußschalter. Elastikgarne in unterschiedlichen Qualitäten und Farben lieferbar.



10)

Stichel-Bindemaschine Typ EB.S

Vielseitig einsetzbares Tischgerät zum Abbinden von Kabel- und Litzen- Ringen und –Bündeln mittels Elastikgarn. Ringe können ab Durchmesser ca. 35 mm abgebunden werden. Die Auslösung erfolgt mittels Fußschalter. Elastikgarne in unterschiedlichen Qualitäten und Farben lieferbar.



11)

Elastikgarne für Knot- und Bindemaschinen

Elastikgarne für Knot-/ Binde- und Verschnürautomaten, den Grossteil liefern wir direkt aus unserem umfangreichen Lagerbestand oder entsprechend auftragsbezogen. Wir liefern neben unseren preisgünstigen Standardartikeln auch Sonderanfertigungen, palettenweise oder auch einzelne Kartons.



Rubrik 10 Aderendhülsenverarbeitung

1) Crimpperät für Aderendhülsen AC 25 / AC 25 T

Pneumatischer Handcrimper für lose AEH 0,25-2,5 mm², mit Seiten- und Fronteinführung.

Crimpperät für Aderendhülsen AC 100 / AC 100 T

Pneumatischer Handcrimper für lose AEH 4,0-10,0 mm², mit Seiteneinführung.



2) Elektrisches Handcrimpergerät CRIMMBOSS

Elektrohandgerät zum Vercrimpen von isolierten Aderendhülsen für Querschnitte von 0,34 bis 2,5 mm



3) Abisolier- und Anschlagmaschine Crimp- Max mc 25

Universal Abisolier- und Anschlagmaschine für gegurtete Aderendhülsen mit Kunststoffkragen in den Querschnitten 0,5 - 2,5 mm².

Mit einem speziellen Umrüstsatz können auch die Querschnitte 0,25 und 0,34 mm² verarbeitet werden.



4) Abisolier- und Anschlagmaschine MC 40

Diese Universal-Abisolier- und Anschlagmaschine bietet die Möglichkeit, die kostengünstigen „losen“ Aderendhülsen

von 0,5 – 4,0 mm² mit Kunststoffkragen zu verarbeiten.



5) Aderendhülsen

0,14 - 150 mm², in verschiedenen Längen und Farben



6) Aderendhülsen in Bandform

bzw. auf Spule nach DIN 0,5 - 2,5 mm², 8 mm lang in verschiedenen Farben



Rubrik 11 Kupferlackdrahtbearbeitung

1) CRIMPMATIC 905

Die CRIMPMATIC 905 wurde speziell zum Verarbeiten von Lackdrahtverbindungen entwickelt. Es können sowohl Parallelverbindungen oder wahlweise Endverbindungen hergestellt werden. Bei Endverbindungen werden die überstehenden Lackdrähte abgeschnitten. Lackdrahtverbindungen sind möglich in einem Drahtbereich von \varnothing 0,08 mm bis 1,8 mm.



2) Finofix

Elektrische Abisoliermaschine mit rotierendem Glasfaser-Kegelbürsten für „haarfeine“ Lackdrähte von ca. 0,04 – 0,30 mm.



3) Abisofix

Elektrisches Handgerät mit rotierendem Messerkopf, Verdrillbacken oder Fräser. Abisolieren von Kupferlackdraht, umspinnener Draht, Litzen Verdrillen von Litzen Abfräsen von Lackbeschichtungen auf Flachmaterialien. Entfernen von Oxidationsschichten Lack und Lötzinn



4) Handabisoliermaschine 15-5/2

Pneumatische Handabisoliermaschine mit Spezialrundbürsten zum Abisolieren von isolierten Runddrähten von ca. 0,5 – 3,5 mm Durchmesser und Flachkupfer bis 15 x 5 mm.



5) Handabisoliermaschine HP 30 / HP 35 P

Elektrische Handabisoliermaschinen mit Spezialrundbürsten zum Abisolieren von lackisolierten Runddrähten Durchmesser 0,15 – 6,0 mm und Flachmaterial bis ca. 2,0 x 4,0 mm.



6) Ständerabisoliermaschine ST 40

Elektrische Abisoliermaschine mit Spezialrundbürsten zum Abisolieren von lackisolierten Runddrähten Durchmesser 1,5 – 8,0 mm und Flachmaterial bis ca. 8,0 x 16,0 mm.



Rubrik 12 Prüfen - Messen

1) Crimmessschieber

Digitaler Crimmessschieber zur exakten Messung von Crimphöhe und Crimbreite



2) Crimpkraftüberwachung SL Ecoline

Crimpüberwachungsgerät zur kontinuierlichen Überwachung der Crimpungen. Optional als Erweiterung von Tischcrimpmaschinen fast aller Hersteller, als Handarbeitsplatz oder in Vollautomaten und den Crimpmaschinen CRIMPMATIC 940, 963, 970, 971, STRIPMATIC 944.



3) Universaltester CT 50

Elektronisches Prüfgerät mit digitaler Anzeige für Zug- und Druckkraftmessungen. Einfach zu bedienendes, platzsparendes Prüfgerät für den Einsatz in der Produktion oder im

Prüflabor, verwendbar für:

- Zugkraftmessungen z. B. an konfektionierten Zuleitungen mit Flachsteckern, Kabelschuhen, Endhülsen und anderen angepressten, gecrimpten, gelöteten, geschweißten, geklebten und vergleichbar verbundenen Teilen

Druckkraftmessungen, z. B. bei

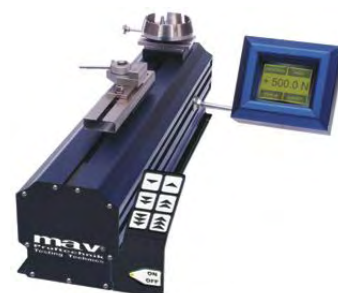
- Einsteck- und Ausdruckprüfungen
- Anzeigebereich 0-500 N, mit einer Messwertauflösung von 0,5 N.



4) Universaltester Modelle FT - FTS - FTM

Digitale Tester für Zug- und Druckkraftmessungen. Tester mit Handbetätigung und Motorantrieb für genaue und zuverlässige Prüfungen im Prüflabor, in der Produktion, Wareneingangskontrolle und Qualitätssicherung.

Verwendbar z. B. für Prüfungen an konfektionierten Zuleitungen, Steckern, Bauteilen und keramischen Werkstücken sowie für Zug- und Druckkraftprüfungen in der Materialprüfung.



5) Kabeltestsysteme blueSCAN

Testsysteme für verschiedene Anwendungen im Bereich des Kabelsatzbaus. Verbindungstester, Funktionstestsysteme, Hochspannungstester, Adapter, etc.



6) Bügelmessschraube

Digitale Bügelmessschraube zur exakten Messung von Crimphöhen.



Rubrik 13 Flachkabelbearbeitung

1) Schneidklemmtechnik Kniehebelpresse und Werkzeug

Die Kniehebelpresse in Kombination mit einem Verarbeitungswerkzeug ermöglicht das Anschlagen (Schneid-Klemmen) von Flachbandleitungen an Steckverbinder verschiedener Hersteller. Es können auch Sub-D-Stecker verpresst werden. Die Werkzeuge sind serienmäßig verstellbar für Stecker von 9 bis 64-polig.



2) Separator 5250 Lit 'l

Auftrenngerät für Bandleitungen im Raster 1,27 mm mit 13 Rollenpaaren, Flachbandbreite bis 33 mm, mit Klemmfuß und Handkurbel. Sonderausführung für andere Raster möglich.



2a) Separator 4250 JR.

Auftrenngerät für Bandleitungen im Raster 1,27 mm mit 30 Rollenpaaren, Flachbandbreite bis 76 mm, mit Klemmfuß und Handkurbel. Sonderausführung für andere Raster möglich.



Rubrik 14 Entriegelungswerkzeuge

Entriegelungswerkzeuge und Eindrückhilfen für „alle“ handelsüblichen Kontakte

Flachsteckwerkzeuge

zur Entriegelung von Kontakten, z.B. Junior-(Power-) Timer, MFK oder Ducon, die nur mit einer Rastzunge im Gehäuse verankert sind.



Gabelwerkzeuge

zur Entriegelung von Kontakten, z.B. Junior-(Power-) Timer, MFK oder Ducon, die mit zwei Rastzungen im Gehäuse verankert sind



Rundsteckwerkzeuge

zur Entriegelung von Rundkontakten, z.B. Stift- und Buchsenkontakten. Das entscheidende Maß bei der Werkzeugwahl ist der Außendurchmesser des Kontaktes, an der Stelle, an der sich die Rastzunge befindet.



Eindrückhilfen

zur Bestückung und Positionierung von Kontakten und Dichtungen



Hakenwerkzeuge

zum Lösen der Sekundärverriegelung



Sonderwerkzeuge

sind für die Entriegelung von Kontakten und Gehäusen mit speziellen Anforderungen entwickelt worden



Entriegelungswerkzeuge

für FFC- / FPC-Verbindungen



Setkästen

beinhalten komplette Werkzeugsätze 10 - 20teilig für z.B. Audi, BMW, VW, Opel, Skoda, Ford, Toyota etc



Nutzen Sie unsere kostenlosen Zuordnungs- und Entwicklungsservice. Wir fertigen Werkzeuge für Ihre Kontakte und Gehäuse.

Rubrik 15 Schaltschrankbau

1)

Triathlon - Ablängcenter

Automatische Längenberechnung für Kabelkanäle und Hutschienen mit Datenimport aus TRIATHLON-Soft®

Die automatische Längenberechnung und der verschnittoptimierte Zuschnitt der Kabelkanäle und Hutschienen ist ein weiterer wichtiger Ansatzpunkt für die Kostensenkung im Schaltschrankbau.



2)

TRIATHLON Verdrahtungs-Center® / TRIATHLON Work-Center®

Automatische:

- Längenberechnung
- Kennzeichnung der Kabel
- Anschlagen von Aderendhülsen

Das TRIATHLON Work-Center ist das erste vollkommen integrierte Verdrahtungssystem für den Schaltschrank- und Steuerungsbau, welches durchgreifend von der Planung bis zur verlegefertigen Leitung eingesetzt werden kann.



3)

Verdrahtungskanalschneider DC 125

Der DC 125 dient zum schnellen und genauen Ablängen von Verdrahtungskanälen und deren Abdeckungen.



4)

Tragschienenschneider RC 300

Der RC 300 dient zum schnellen und genauen Ablängen von Tragschienen bzw. Hutschienen der Größen TH 15 / 5,5 - TH 35/7,5 und TH 35/15 x 1,5.



5)
Tragschienenschneider RC 300/01

Der RC 300/01 dient zum schnellen und genauen Ablängen von Tragschienen bzw. Hut- und Erdungsschienen der Größen TH 15/5,5 - TH 35/7,5 - TH 35/15 x 1,5 und CU 10,0 x 3,0 mm.



6)
**Tragschienenschneider und
Lochgerät RC 300/02**

Der RC 300/02 dient zum schnellen und genauen Ablängen und Lochen 12 x 6,4 mm, längs und quer, von Tragschienen bzw. Hut- und Erdungsschienen der Größen TH 15/5,5 - TH 35/7,5 - TH 35/15 x 1,5 - TH 32/9x5/15x10,5 und CU 10,0 x 3,0 mm.



Rubrik 16 Handwerkzeuge

1) Elektronik Super-Knirps

Der Elektronik Super Knirps verfügt über präzisionsgeschliffenen Schneiden für sauberes, flächengleiches Trennen. Das sehr leichtgängige Gelenk und die Öffnungsfeder bieten hohen Bedienungskomfort.



2) Auslinkzange für Stege aus Verdrahtungskanälen

Spezialzange zum Auslinken von Stegen aus Verdrahtungskanälen. Schnitttiefe variabel - Durchlaufprinzip mit einem Schnitt maximal 80 mm.



3) Selbsteinstellende Abisolierzange

Selbsteinstellende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit allen gängigen Isolationsmaterialien 0,2 – 6,0 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 6 bis 18 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter bis 2,5 mm². Sehr gut geeignet zum Abisolieren unter beengten Platzverhältnissen.



4) Multistrip 10 selbstanpassende Universal-Abisolierzange

Selbstanpassende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- Gummi- Teflon®- und Radox®-isolation 0,03 - 10 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 3 bis 18 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrähtig bis 10 mm² und Massivdraht bis 6 mm².



5) Selbsteinstellende Abisolierzange 1mm²

Selbsteinstellende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation 0,08 - 1,0 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 2,5 bis 7,0 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrähtig bis 1,0 mm².



6) Selbsteinstellende Abisolierzange 16mm²

Selbsteinstellende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrähtige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation 0,03 - 10 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 3 bis 18 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrähtig bis 10 mm² und Massivdraht bis 6 mm². Auch als Version 2,5 – 16 mm² erhältlich, allerdings ohne Längenanschlag, keine Flachleiter.



7) Universal-Abisolierzangen

Diese Zangen sind besonders für Teflon® und Solarkabel geeignet. Querschnittsbereich je nach Ausführung / Modell 0,03 – 10,0 mm².



8) Handcrimpzange Serie CK 100

Die Handcrimpzange der Serie CK 100 ist für verschiedenste Anwendungen und Querschnitte von 0,1 bis 10 mm² geeignet. Je nach Anwendungsbedarf können verschiedene Gesenkeinsätze ausgewählt werden. Leiter und Isolation werden DIN gerecht verarbeitet.



9) Handcrimpzange Serie CS 30 STRATO

Die Handcrimpzange der Serie CS 30 STRATO ist für verschiedenste Anwendungen und Querschnitte von 0,1 bis 10 mm² geeignet.



10) Akku Handcrimpergerät EHC 10

Elektro-Hydraulisches Handcrimpergerät für den Einsatz von verschiedenen auswechselbaren Crimpeinsätzen, zur Verarbeitung von DIN Material bis 300 mm² CU/AL. Optimale Verpressung durch Parallelcrimpung.



11) Crimpbacken CS 70150

Crimpbacken für den Einsatz im Schraubstock für Aderendhülsen 70 – 150 mm²



Rubrik 17 Lagern - Umspulen

1) Kabelring- und Spulenlagersystem SU

Regal zum Lagern von Ringen oder kleinen Trommeln bis Durchmesser 700mm (Spezielle Ausführung auch bis 1000mm)



2) Ringhalteregale CM 1 – SU 3 – 1

Regal zum Lagern und Abrollen von losen Litzen- und Kabelringen mit einem max. Außen-Durchmesser von 300 mm, max. Ringanzahl 36 Stück. Die Ringe werden auf 18 Doppelringhalter mit Bremse aufgelegt. Ein Mess- und Schneidegerät kann montiert werden.



3) Spulenregal modular BF

Lagerregal für Spulen mit einem Durchmesser von 200 – 400 mm. In 4 verschiedenen Höhen lieferbar. Das Regal ist zur Verwendung der Spulenabwickler RS-14 konzipiert.



4) Kabelregale in verschiedenen Abmessungen

Kabelregale in verschiedenen Ausführungen. Es können je nach Regaltyp Trommeln von 400 – 1.800 mm Durchmesser eingelagert werden. Ein spezielles Sicherungssystem verhindert das Herausfallen der Trommeln. Durch gebremste Achsen ist ein optimales Abspulen direkt zur Spul- oder Schneidemaschine möglich. Die Regale sind modular erweiterbar.



4a) Kabeltrommel-Abspulregale

Kabelregale in Höhen 2.730 / 3.474 / 4.074 / 4.974 und 5.620 mm. Es können je nach Regaltyp Trommeln von 600 – 2.500 mm Durchmesser eingelagert werden. Ein spezielles Sicherungssystem verhindert das Herausfallen der Trommeln. Durch gebremste Achsen ist ein optimales Abspulen direkt zur Spul- oder Schneidemaschine möglich. Die Regale sind modular erweiterbar.



5) Kabeltrommel-Kippständer und - Zahnstangenwinden

Einfaches Gerät zum Heben und Abspulen von Kabeltrommeln. Durch günstiges Kippmoment können auch große Lasten gehoben werden. Kabeltrommeln sind in Minutenschnelle abspulbereit. Stahlkonstruktion, verzinkt, inkl. Trommelachse. Für Trommeln von 600-800/1000/1250 mm und bis zu 800 kg (je nach Ausführung). Zahnstangenwinden für Trommeln von 600 - 3.200 mm Durchmesser.



6) Ringwickelmaschine DH 16

Manuelles Ringwickelgerät zum Wickeln von Kabeln und ähnlichen Materialien mit einem Innendurchmesser von 150/170 mm. Wickelgutdurchmesser 1 - 16 mm. Leimholzplatte 19 mm mit Wickelkonus, vorbereitet zur Aufnahme von verschiedenen Längenmessgeräten M 20, M 20 S und den Schneidvorrichtungen HS 20, HS 20 S.



7) Ringwickler / Umspulgerät AS - 19

Manuelles Auf- und Abwickelgerät mit Kabelmessgerät CM-15 und Schlagschere für Kabel bis max. Durchmesser 35 mm, mit Spreizkern für Ringe Durchmesser 310 – 600 mm.



8) Ringwickelmaschine DH 28

Ringwickelmaschine handbetätigt, ohne Wickelkern, mit Träger TK 28 zur Aufnahme der Messgeräte HK/HD 11/12. Massive Säule mit großer Fußplatte und 2 Transportrollen. Es stehen verschiedene Wickelkerne zur Wahl.



9) Ringwickler / Umspulgerät ASM – 16

Motorischer Ringwickler bzw. Umspulgerät mit Kabelmesser und Schlagschere, für Kabel bis Durchmesser 35 mm, in verschiedenen Ausführungen, mit Spreizkern für Ringe Durchmesser 310 – 600 mm.



10)

Ringwickler / Umspulgerät ASB - 1

Manuelle Auf- und Abwickelmaschine für Trommeln bis Durchmesser 1.200 mm und Ringe bis Durchmesser 700 mm, Kabel-Durchmesser max. 35 mm, mit Messgerät und Schlagschere. Auch motorisch lieferbar.



11)

Ringwickler OE-VE-R

Motorischer Ringwickler mit Kabelmesser OA/10Q-60, für Kabel bis Durchmesser 60 mm, stufenlose Geschwindigkeit 0 – 70 U/min, Spreizkern je nach Ausführung für Ringe Durchmesser 320 – 1.000 mm und einer Wickelbreite von 100 / 125 – 220 mm.



12)

Ringwickelmaschine D 26 F / D 26 SF

Ringwickelmaschine zum Wickeln von Ringen und auf Spulen für Kabel und ähnlichen Materialien mit einem Durchmesser von 1 - 26 mm. Grundgerät bestehend aus: Stahlprofilrahmen mit 4 Lenk-Stopp-Rollen, Schutzhaube mit Sicherheitsschaltung und Aufnahmevorrichtung für ein Längenmessgerät, Antriebsachse zur Montage eines Ringwickelkopfes und einer Spulenaufnahme. Antrieb durch sanft anlaufenden stufenlos regelbaren Stirnradtriebemotor. Inklusive einer Kordelkapsel zur Aufnahme von Abbindekordel.



13)

Ringwickelmaschine D 32 F / 32 SF

Ringwickelmaschine zum Wickeln von Ringen und auf Spulen für Kabel und ähnlichen Materialien mit einem Durchmesser von 1 - 30 mm. Grundgerät bestehend aus: Stahlprofilrahmen mit 4 Lenk-Stopp-Rollen, Schutzhaube mit Sicherheitsschaltung und Aufnahmevorrichtung für ein Längenmessgerät, Antriebsachse zur Montage eines Ringwickelkopfes und einer Spulenaufnahme. Antrieb durch sanft anlaufenden stufenlos regelbaren Stirnradtriebemotor. Inklusive einer Kordelkapsel zur Aufnahme von Abbindekordel.



14)

Ringwickelmaschine DTR 80 F / 80 FH

Ringwickelmaschine zum Wickeln von Ringen und auf Trommeln für Kabel und ähnlichen Materialien mit einem Durchmesser von 3 - 35 mm. Mit Hand- oder Elektrohydraulischem Trommelhub. Grundgerät bestehend aus: Stabile Schweißkonstruktion 4 großen Fahr-Rollen, Schutzhaube mit Sicherheitsschaltung und Aufnahmevorrichtung für ein Längenmessgerät, Antriebsachse zur Montage eines Ringwickelkopfes und einer Trommelaufnahme. Antrieb durch sanft anlaufenden stufenlos regelbaren Elektromotor. Einfache Längeneingabe über elektronischen Vorwahlzähler.



Rubrik 18 Kennzeichen / bedrucken

1) Tintenstrahldrucker Ink Jet 01 LP und 02 SP

Hochleistungsdrucker mit einzigartigem automatischem Düsenverschluss. Die Tintenstrahldrucker Jet 01 LP und 02 SP sind das kompromisslose und zugleich innovative Resultat langjähriger Erfahrung im Bereich der berührungslosen Materialbeschriftung.

Mit einer sehr hohen Druckgeschwindigkeit von bis zu 3200 Zeichen/sec oder z.B. 40 Drucke/sec. à 10 Zeichen und Vorschubgeschwindigkeiten von bis 380 m/ min sind diese Tintenstrahldrucker in allen modernen Hochleistungsproduktionslinien einsetzbar.

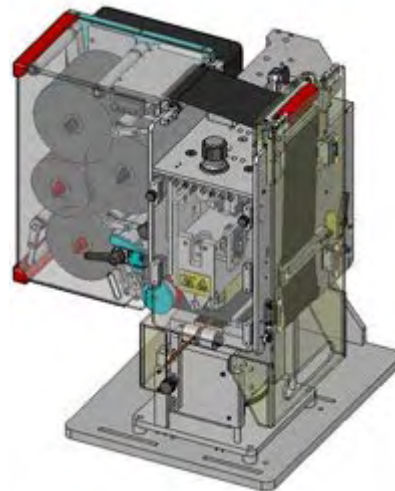
Die Texteingabe sowie die Konfiguration erfolgt bequem über das moderne Touchscreen Display. Der Ink Jet 01 LP ist für die Verarbeitung von nicht pigmentierten bzw. leicht pigmentierten Tinten konzipiert, während der Ink Jet 02 SP stark pigmentierte Tinten, insbesondere weiß aber auch andere Farben verarbeitet.



2) Coditherm 4 Wire Digitaler Drucker für die Kabelbeschriftung

Der Coditherm 4 wire ist ein Thermo-Transfer Drucker für die Beschriftung von Kabelmaterialien mit unterschiedlichen Durchmessern. Das System besteht aus einer Thermo-Transfer Druckeinheit, einem Grundgestell und einer eigens entwickelten Verschiebeeinheit für die Beschriftung von Kabeldurchmessern von 1 – 26 mm. Kabel mit einem Durchmesser von 1-8 mm können 360° (rundum) bedruckt werden.

Durch den Drucker können Kabelmaterialien mit variablen Texten, Logos und Barcoden sehr einfach beschriftet werden. Die Druckvorlagen können elektronisch an einem PC erstellt und abgespeichert werden. Es sind verschiedene Farbbänder für unterschiedliche Kabelmaterialien in den Farben weiß, schwarz, rot, blau, gelb, grün, gold, silber... lieferbar.



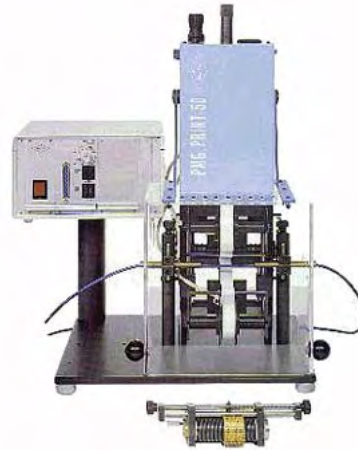
3) Heißpräegerät PMG Multi.Colour

Das universell einsetzbare pneumatische Markiergerät PMG. Multi.Colour ist für die beidseitige Bedruckung von Kabeln, Litzen und Schläuchen mit farbigen Textblöcken, Ring- oder Strichmarkierungen entwickelt worden.



4) Heißpräegerät PMG.PRINT.50/S und R

Elektropneumatisches Markiergerät zum Heißprägen von Kabeln, Rohren, Schläuchen und anderen Materialien, für einseitige Bedruckung mit Prägerädern, auch geeignet zum einseitigen Bedrucken von Stückgut (abhängig von der Geometrie bzw. vom Material)



Rubrik 19 Wellrohrbearbeitung

1) CT 4000 Baureihe für Wellrohre

Die elektropneumatische CT 4000 Baureihe schneidet Wellrohre in den Nennweiten 4,5 – 35 mm exakt auf dem „Wellenberg“. Wellrohre, geschlitzt oder ungeschlitzt, werden zum Schutz von Kabeln und Kabelbäumen eingesetzt.



2) Automatische Schneidemaschine SM 4000 für geschlitzte Wellrohre

Die elektropneumatische Schneidemaschine SM 4000 schneidet geschlitzte Wellrohre in den Nennweiten 4,5 – 26 mm (optional auch bis 40 mm) exakt auf dem „Wellenberg“ .



3) Einzugsgerät für Wellrohre und Schläuche

Elektropneumatisches Gerät zum Einziehen von Litzen, Kabeln und ähnlichen Materialien in Wellrohre, Kabelkanäle etc..



Rubrik 20 Löten - Verzinnen

1) Lötbäder / Zinnbäder

Elektronisch temperaturgeregelte Lötbäder für Zinn-Bleilot und ähnliche Legierungen. Ideal zum Tauchzinnen von Litzenenden. Die hochbelastbaren Keramikheizelemente sind auswechselbar am Schmelztiiegel montiert und zum äußeren Blechgehäuse hin wärmeisoliert.



2) Lötstation Analog 80

Elektronisch temperaturgeregelte Lötstation mit 80 Watt. Für die professionelle Anwendung insbesondere in der Kabelbaumfertigung und für ähnliche Anwendungen. Der leichte und schlanke LötKolben Basic tool 80 mit innenbeheizter Lötspitze besitzt einen hohen wärmetechnischen Wirkungsgrad. Dadurch kann er auch handelsübliche unregulierte Kolben bis 150°C ersetzen.



3) StandardlötKolben ERSA 150 S

Der bewährte LötKolben ERSA 150 S ist ausgelegt für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, wie zum Beispiel an Kupferleitern mit Querschnitten bis 6 mm².



4) CLEAN-AIR Arbeitsplatzabsaugung

Filtergerät ERSA EASY ARM EXTRACTION EA 110 plus I, komplett mit i-CON-Schnittstelle, für 2 Absaugarme. 100 - 250 V, 50/60 Hz, 100 W, Volumenstrom: 140 m³/h Vakuum: bis 2200 Pa (0,22 bar) Schnittstelle i-CON



Rubrik 21 Kabel- / Kupferrecycling**1)
Kupferrecyclingmaschine
CRM 2000**

Die Kupferrecyclingmaschine CRM 2000 dient zur Trennung von Ummantelungen und Kupfer von Kabeln bis ca. 22 mm Aussendurchmesser. Betrieb über Fußschalter.

**2)
Kupferrecyclingmaschine
Maxi 100 und Maxi 100 / TR 120**

Mit der Kabelschälmaschine Maxi 100 können Kabel von ca. 4 – 90 mm verarbeitet werden. Diese Maschine besticht durch ihre Einfachheit im Aufbau. Die Isolation wird mit 2 horizontal gegenüberliegenden Messern aufgeschlitzt. Mit zwei synchron laufenden Walzen werden die Kabel zu den Messer geführt und nach dem Aufschneidevorgang für die Entnahme weiter transportiert. Die Maxi 100/TR 120 besitzt zusätzlich seitlich eine Kabelschere mit der Kabel bis Durchmesser 120 mm (abhängig von der Art des Kabels) auf eine bestimmte Länge vorgeschritten werden können. Dies erleichtert das Handling beim Einlegen der Kabel in die Schälvorrichtung.



Rubrik 22 Bauteilebearbeitung

1) Cutbend (axial)

Biegen und Schneiden in einem Arbeitsgang gem. nachfolgender Spezifikation. Das Cutbend schneidet und biegt gegurtete axiale Bauteile. Das Gerät ist schnell und einfach auf unterschiedliche Rastermaße und Schenkellängen einstellbar.



Variocut (Radial)

Das bewährte Variocut schneidet radial gegurtete Bauteile aller Art auf die gewünschte Länge. Damit erübrigt sich ein Nachschneiden der Anschlussdrähte und zeichnet sich durch einfache Handhabung, hohe Leistung und günstigen Preis aus.



2) Bearbeitungsmaschine BCA 1000 für gegurtete radiale Bauteile

Die BCA 1000 ist eine universelle Bearbeitungsmaschine für gegurtete radiale Bauteile, inkl. Gurtzuführung. Die Maschine ist mit einem Vorwahlzähler, Vor- und Rücklauf und einem Einzeltastschalter für Einstellarbeiten oder Einzelbearbeitung ausgestattet.



REGER KABELTECHNIK



Reger Kabeltechnik GBR
Bahnhofstraße 4
78652 Deißlingen
Tel.: +49 (0) 74 20 / 9 11 64
Fax: +49 (0) 74 20 / 9 11 65
Email: reger@kabeltechnik.net